



PEUGEOT Partner

II (B9) Трест 2008-2018

1.6 VTi Бензин 109 л. с.

Шины

- 195/65 R15, 205/65 R15 - заводская комплектация
- 215/55 R16 - заводская комплектация

Диски

- 15"x6.5j PCD 4x108 ET 27 ЦО 65.1 - заводская комплектация
- 15"x6j-7j PCD 4x108 ET 24-30 ЦО 65-281 - замена
- 16"x6.5j PCD 4x108 ET 26 ЦО 65.1, 16"x7j PCD 4x108 ET 26 ЦО 65.1 - заводская комплектация
- 16"x6.5j-8j PCD 4x108 ET 23-29 ЦО 65-281 - замена

Моторное масло

- SAE 5W30, ACEA C2, PSA B71 2290, необходимый объем 4.3 л.

Аккумулятор

- 60-65 Ач, обратная полярность, размер (Д×Ш×В) 242-244×173-175×175-190 мм